

Anycubic Kobra 2 Neo

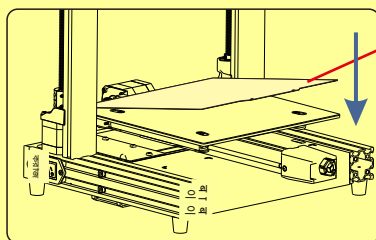
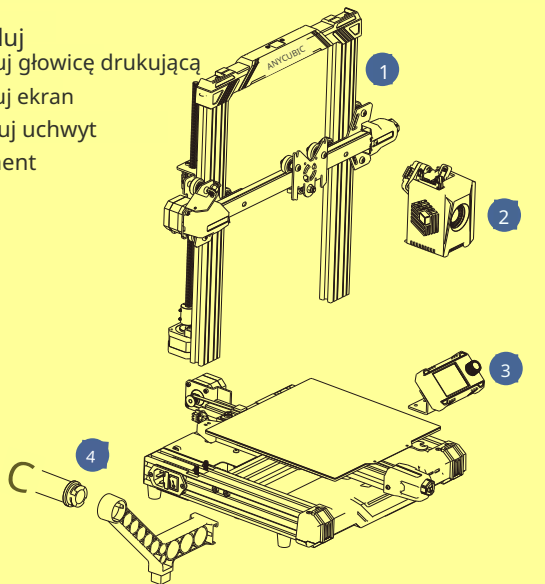
SKRÓCONA INSTRUKCJA OBSŁUGI



1. Instalacja maszyny

Karta TF maszyny zawiera instrukcję wideo.

- 1) Zainstaluj
- 2) Zainstaluj głowicę drukującą
- 3) Zainstaluj ekran
- 4) Zainstaluj uchwyt na filament



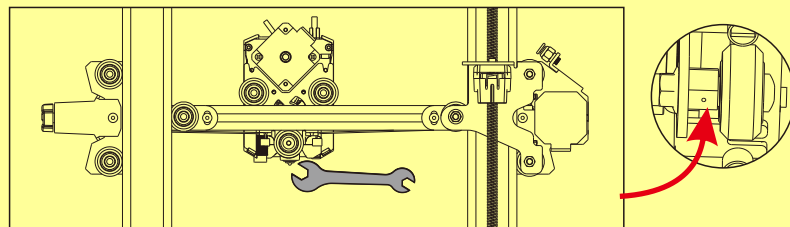
Arkusz PEI

Uwaga: Proszę zainstalować arkusz PEI.

2. Sprawdź przed użyciem

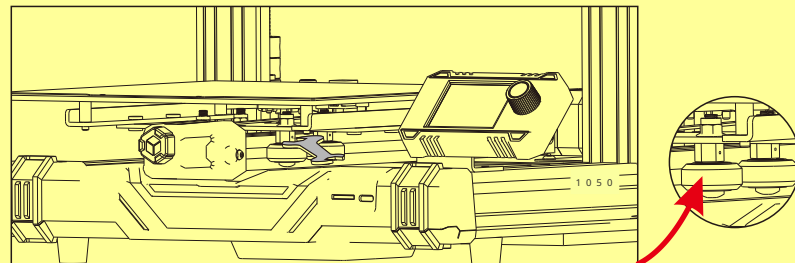
1) Regulacja elastyczności koła pasowego

Sprawdź, czy głowica drukująca się trzęsie. Jeśli tak, dostosuj sześciokątną kolumnę izolacyjną znajdującą się pod głowicą drukującą, aż będzie się poruszać płynnie i bez wstrząsów.



Głowica drukująca

Sprawdź, czy platforma druk. się trzęsie. Jeśli tak, dostosuj sześciokątną kolumnę izolacyjną znajdującą się pod platformą drukującą, aż będzie się poruszać płynnie i bez wstrząsów.

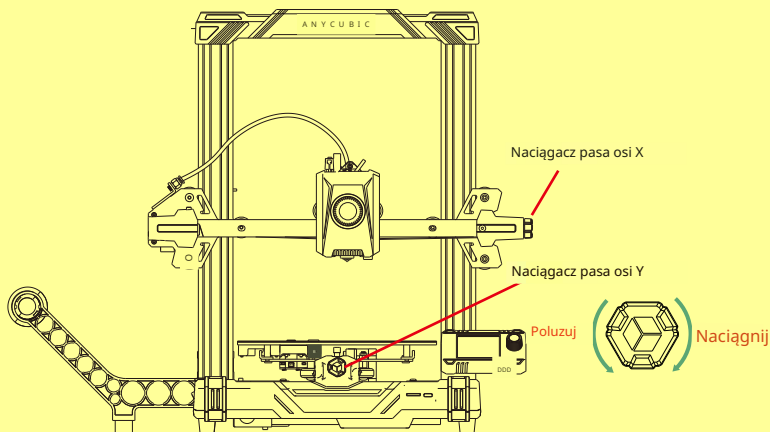


Platform

Podobnie, koła pasowe po obu stronach ramy suwnicy również można regulować.

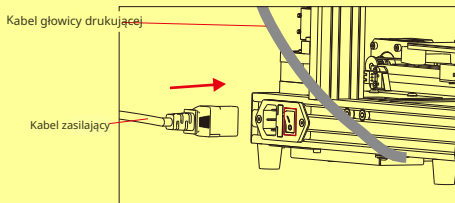
2) Paski

Proszę ręcznie przesunąć głowicę drukującą i platformę drukującą. Jeśli wystąpią trudności lub dziwny dźwięk podczas ruchu, należy dostosować naciągacz, aby zapewnić płynne przesuwanie głowicy drukującej lub platformy.



3) Włączanie zasilania

Podłącz drukarkę do gniazdka zasilania za pomocą kabla zasilającego, a następnie włącz drukarkę.

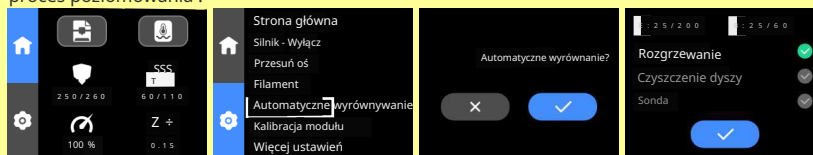


Uwaga: Podczas instalacji kabla zasilania, unikaj przewodu głowicy by zapobiec interferencjom.



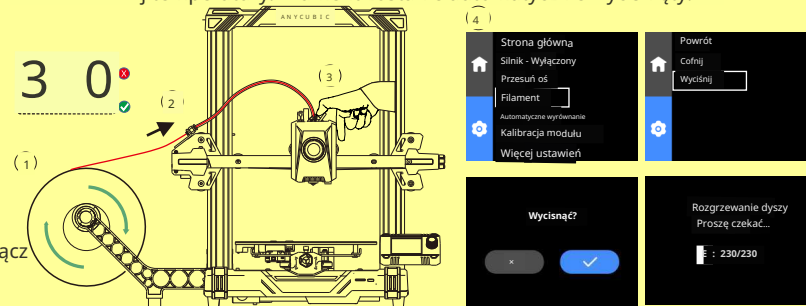
3. Poziomowanie

Na stronie ustawień wybierz [Automatyczne poziomicowanie] i poczekaj, aż maszyna zakończy proces poziomicowania.



4. Wkładanie filamentu

1. Umieść filament na uchwycie na szpule.
2. Włóż filament do ekstrudera, aż poczujesz pewne opory. Podczas tego procesu, naciśnij i przytrzymaj przycisk na górze ekstrudera.
3. W ustawieniach wybierz [Ekstruzja] i poczekaj, aż dysza się rozgrzeje do ustawionej temperatury. Filament zostanie automatycznie wyciśnięty.

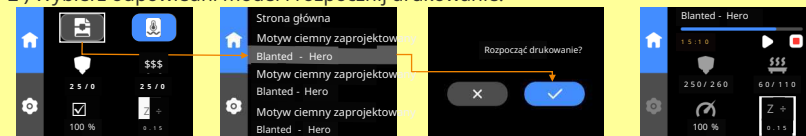


Uwaga: Przed włożeniem filamentu do ekstrudera, upewnij się, że koniec filamentu jest prosty.



5. Rozpocznij drukowanie

- 1) Włóż kartę TF do gniazda karty drukarki.
- 2) Wybierz odpowiedni model i rozpocznij drukowanie.



Uwaga: Po rozpoczęciu procesu drukowania, proszę obserwować sytuację pierwszej warstwy. Możesz dostosować wartość Z-Offset w trakcie procesu drukowania, aby dostosować odległość między głowicą drukującą a platformą drukowania.

